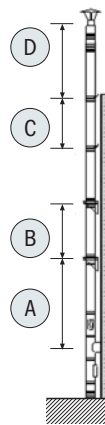


- 1) Code d'identification unique du produit type : **Composants de systèmes de conduits de fumée selon EN 1856-1, EN 1856-2**
- 2) Identification du produit : **AN PLUS, AN PLUS 304, AN FIRE INOX, AN FIRE FE**

(Désignation 1)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50040 O30 / O60	pour DN 80÷200	(SW, SWBLACK)
(Désignation 2)	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50050 O30	pour DN 220÷500	(SW)
(Désignation 3)	EN 1856-2	T600 N1 W V2	L50040 G	pour DN 80÷200	(SW)
(Désignation 4)	EN 1856-2	T600 N1 W V2	L50040 G500	pour DN 80÷200	(SW)
(Désignation 5)	EN 1856-2	T600 N1 W V2	L50050 G	pour DN 220÷500	(SW)
(Désignation 6)	EN 1856-2	T600 N1 W V2	L50050 G500	pour DN 80÷500	(SW)
(Désignation 7)	EN 1856-2	T600 N1 W V2	L50060 G	pour DN 550÷900	(SW)
(Désignation 8)	EN 1856-2	T600 N1 D V2	L50060 G500	pour DN 550÷900	(SW)
(Désignation 9)	EN 1856-2	T600 N1 W Vm	L20040 G	pour DN 80÷200	(ESW)
(Désignation 10)	EN 1856-2	T600 N1 D Vm	L20040 G500	pour DN 80÷200	(ESW)
(Désignation 11)	EN 1856-2	T600 N1 W Vm	L20050 G	pour DN 220÷500	(ESW)
(Désignation 12)	EN 1856-2	T600 N1 D Vm	L20050 G500	pour DN 80÷500	(ESW)
(Désignation 13)	EN 1856-2	T600 N1 W Vm	L20060 G	pour DN 550÷900	(ESW)
(Désignation 14)	EN 1856-2	T600 N1 D Vm	L20060 G500	pour DN 550÷900	(ESW)
(Désignation 15)	EN 1856-2	T450 N1 W V2	L50040 G	pour	(SWBLACK)
(Désignation 16)	EN 1856-2	T450 N1 W V2	L50040 G800M	pour DN 80÷300	(SWBLACK)
(Désignation 17)	EN 1856-2	T200 P1 W Vm	L01120 O30	pour DN 80÷100	(Ferex Pellet)
(Désignation 18)	EN 1856-2	T600 N1 D Vm	L01200/L01120 GXXXNM	pour DN 80÷180	(Ferex Legna / Ferex Pellet)
(Désignation 19)	EN 1856-2	T600 N1 D Vm	L01200 G800M	pour DN 200	
- 3) Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : Transport des produits de combustion des appareils vers l'atmosphère extérieure
- 4) Nom et adresse du fabricant : **AN CAMINI s.r.l.**, Via Vienna 16 - 24040 Zingonia di Verdellino (BG) - Italie
- 5) Nom et adresse du représentant autorisé : non applicable
- 6) Système d'évaluation et vérification de la constance de la prestation du produit : Système 2+
- 7) L'organisme notifié KIWA Italia S.p.a No. 0694 :
 - a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine ainsi que la surveillance, l'évaluation et l'appréciation permanente du contrôle de la production en usine, selon le système 2+
 - a délivré le certificat de conformité du contrôle de la production en usine
- 8) Performances déclarées :

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES **PERFORMANCES** **SPÉCIFICATION TECHNIQUE**

Résistance à la compression



A: hauteur maximale atteinte utilisant l'élément T 90° avec élément base une plaque de départ
 B: hauteur maximale supportée par l'élément plaque intermédiaire avec couple supports
 C: distance maximale entre deux colliers muraux
 D: hauteur maximale atteinte au-dessus du dernier collier mural.

Diamètre (mm)	Mètres			
	A	B	C	D
80	164	79	4	1,5
97	142	69	4	1,5
100	140	68	4	1,5
110	127	61	4	1,5
120	116	56	4	1,5
125	110	54	4	1,5
130	107	52	4	1,5
140	100	48	4	1,5
150	93	36	4	1,5
155	88	34	4	1,5
160	97	33	4	1,5
180	86	30	4	1,5
200	77	27	4	1,5
220	70	24	4	1,5
230	63	20	4	1,5
250	62	21	4	1,5
300	60	15	3	1,5
350	46	31	1	1
400	41	27	1	1
450	36	24	1	1
500	33	21	1	1
550	19	20	1	1
600	18	18	1	1
650	16	16	1	1
700	15	15	1	1
750	14	14	1	1
800	13	13	1	1

EN 1856-2:2009

Résistance au feu	(Désignation 3 ÷ 16, 18, 19) G (Désignation 1, 2, 17) O	EN 1856-2:2009
Étanchéité aux gaz/fuites	(Désignation 1, 2, 17) : P1 (Désignation 3 ÷ 16, 18, 19) : N1	EN 1856-2:2009
Coefficient de rugosité	1 mm (selon EN 13384-1)	EN 1856-2:2009
Perte d'énergie mécanique	Selon EN 13384-1	EN 1856-2:2009
Résistance thermique	0.0 m ² C / W	EN 1856-2:2009
Résistance au choc thermique	Répond au critère	EN 1856-2:2009
Composant soumis à la charge du vent	Répond au critère	EN 1856-2:2009
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau et à la pénétration de condensats	Répond au critère	EN 1856-2:2009
Résistance à la corrosion	Classe V2 pour désignation 1 ÷ 8, 15, 16 Classe Vm pour désignation 9 ÷ 14, 17 ÷ 19	EN 1856-2:2009
Gel / dégel	Répond au critère	EN 1856-2:2009

Les performances du produit identifié aux points 1) et 2) sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 8.
 La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Lieu et date
 Zingonia di Verdellino le 01/07/2013

Signé pour le fabricant et en son nom par